



MENEGOTTI
máquinas e equipamentos

FORTE COMO
CONCRETO

Conjuntos Vibratórios

Vibratory Sets
Conjuntos Vibratorios



Tubos de concreto
Concrete pipes
Tubos en concreto

Equipamento destinado à fabricação de tubos de concreto armados e não armados, de Ø200 mm à 1.500 mm x 1.000 de altura com encaixes tipo MF ¹⁾ e PB ²⁾ (ou 1.500 mm de altura com encaixe PB ²⁾) equipados com molde externo, molde interno, molde superior, funil auxiliar e motor.

Os moldes inferiores, também chamados de "anéis", são adquiridos à parte por serem determinados pelo cliente de acordo com sua produção diária. É necessário um anel para a cura de cada tubo fabricado.

Este tipo de equipamento pode ser especificado para produzir tubos com dreno ou para fossa. Por ter um custo mais acessível, se torna uma ótima opção para quem está iniciando no mercado de tubos, ou produz peças com medidas especiais.

Equipment used in the production of reinforced and non-reinforced concrete pipes, from Ø200 mm up to 1,500 mm x 1,000 mm long in either TG ¹⁾ or BS ²⁾ joints (or 1,500 mm long for BS ²⁾ joint), composed of external mold, internal mold, upper mold, auxiliary funnel and motor.

The lower molds, also called "base rings", are acquired separately, to be determined by the customer according to the number of pipes to be made per day. A ring is required for curing each pipe produced.

This type of equipment may be specified for the production of drain pipes or concrete tanks.

By requiring less investment, this is an excellent option for those entering the market of pipes, or those wishing to produce parts with special dimensions.

Equipo destinado a la fabricación de tubos de hormigón armados y no armados de Ø200 mm hasta 1.500 mm x 1.000 mm de alto con encajes MH ¹⁾ y PB ²⁾ (o 1.500 mm de alto con encaje PB ²⁾) equipados con molde externo, molde interno, molde superior, embudo auxiliar y motor.

Los moldes inferiores, también llamados de "anillos" son adquiridos separadamente y son determinados de acuerdo con la producción diaria deseada. Es necesario un anillo para el curado de cada tubo.

Este tipo de equipo puede ser especificado para la producción de tubos para drenaje y fosa. Estos son equipos con un costo más bajo tornándose una excelente opción para aquellos que están empezando en el mercado de tubos, o producen piezas con dimensiones especiales.

Nota | Note | Nota:

1) MF = Macho e Fêmea | TG = Tongue and Groove | MH = Macho y Hembra

2) PB = Ponta e Bolsa | BS = Bell and Spigot | PB = Punta y Bolsa

Capacidade estimada de produção em 8 horas de trabalho.

Estimated production capacity in 8 hours of work.

Capacidad estimada de producción en 8 horas de trabajo.

Diâmetro (mm) Diameter (mm) Diámetro (mm)	Produção Production Producción
200	100
300	90
400	80
600	60
800	50
1.000	40
1.200	30
1.500	20

Nota | Note | Nota:

Os valores constantes do quadro acima podem sofrer variações em função das condições de operação: tipos de matérias-primas, qualificação e treinamento da mão de obra, trocas de moldes, períodos de limpeza e manutenção do equipamento e/ou sua falta, casos fortuitos ou de força maior.

The above data may vary under working conditions: raw material types, labor qualification and training skills, mold setups, cleaning and maintenance tasks and/or the lack thereof, or force majeure.

Los valores constantes en el cuadro arriba pueden sufrir cambios en función de las condiciones de operación, tipos de materias-primas, calificación y capacitación de mano de obra, cambios de moldes, períodos de limpieza y mantenimiento del equipo y/o su falta, casos de fuerza mayor.

> Esteira transportadora

A esteira transportadora de concreto é um equipamento destinado à alimentação dos conjuntos vibratórios ou unidades para fabricação de peças pré-moldadas em geral. Com 4.500 mm de comprimento e um silo com capacidade para 430 litros, também podem ser utilizadas para alimentar prensas para fabricar tubos de concreto nas dimensões de 1.000 mm a 1.500 mm de altura, tendo a possibilidade de regulagem da altura, através de braços extensíveis. Para alimentação de conjuntos vibratórios Ø500 mm até Ø1.500 mm recomenda-se a utilização em conjunto com um disco giratório.

> Transporting conveyor

The transporting conveyor is a machine designed for the general feeding of vibratory sets or molds for pre-cast parts. With a length of 4,500 mm and storage capacity for 430 liters, it can also be used for feeding presses for the production of 1,000 mm to 1,500 mm high concrete pipes, with the possibility of adjusting the length through telescopic arms. For feeding vibratory sets from Ø500 up to Ø1,500 mm, use of a rotating disc is recommended.

> Cinta transportadora

La cinta transportadora de hormigón es un equipo destinado a la alimentación de conjuntos vibratorios o unidades para la fabricación de piezas pre-moldeadas en general. Con 4.500 mm de extensión y silo con capacidad para 430 litros, también pueden ser utilizadas para alimentar prensas para fabricar tubo en las dimensiones de 1.000 mm hasta 1.500 mm de altura, con la posibilidad de ajuste de altura, a través de brazos extensibles. Para alimentación de conjuntos vibratórios Ø500 mm hasta Ø1.500 mm se recomienda la utilización en conjunto con un disco giratorio.



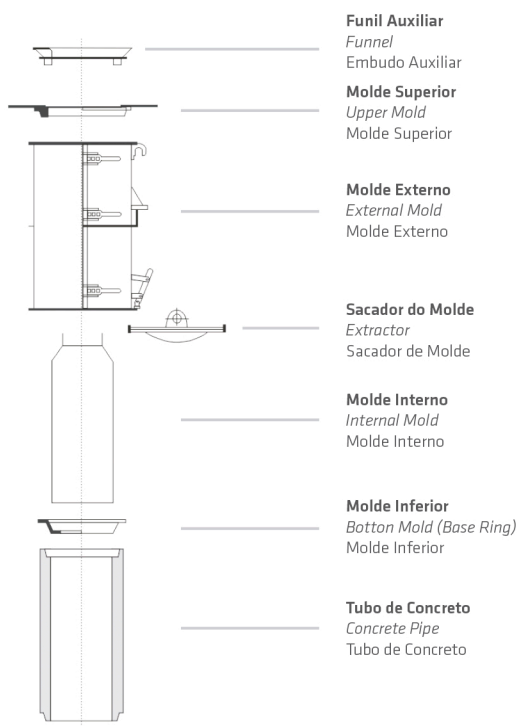
Dados técnicos

Technical data | Datos técnicos

Ø tubo Ø pipe Ø tubo	Potência do motor Motor power Potencial del motor	RPM RPM RPM
200	3 cv - 2 polos	3.440
300	1.000	3.440
400	1.300	3.440
500 / 600	1.500	3.440
700 / 1.100	2.600	3.500
1.200 / 2.000	2.850	3.500

Acessórios

Accessories | Accesorios



> Disco giratório

Disco de movimentação manual para apoio de conjuntos vibratórios.

> Rotating disk

Manually operated disc for supporting vibratory sets.

> Disco giratório

Disco de movimiento manual para apoyo de conjuntos vibratorios.

Peças de reposição | Spare parts | Piezas de repuesto

Solicite seu orçamento de peças para reposição no site. | Request a quote for spare parts from the site. | Solicite su presupuesto de piezas para repuesto en el sitio.