

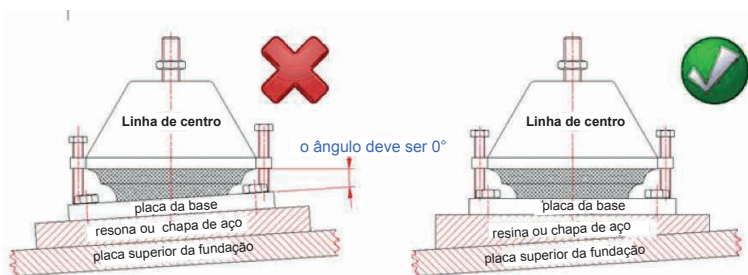


ROTACHOCK®

em combinação com amortecedores de vibração VULKAN

O uso dos produtos RotaChock em seu maquinário reduz os custos de manutenção

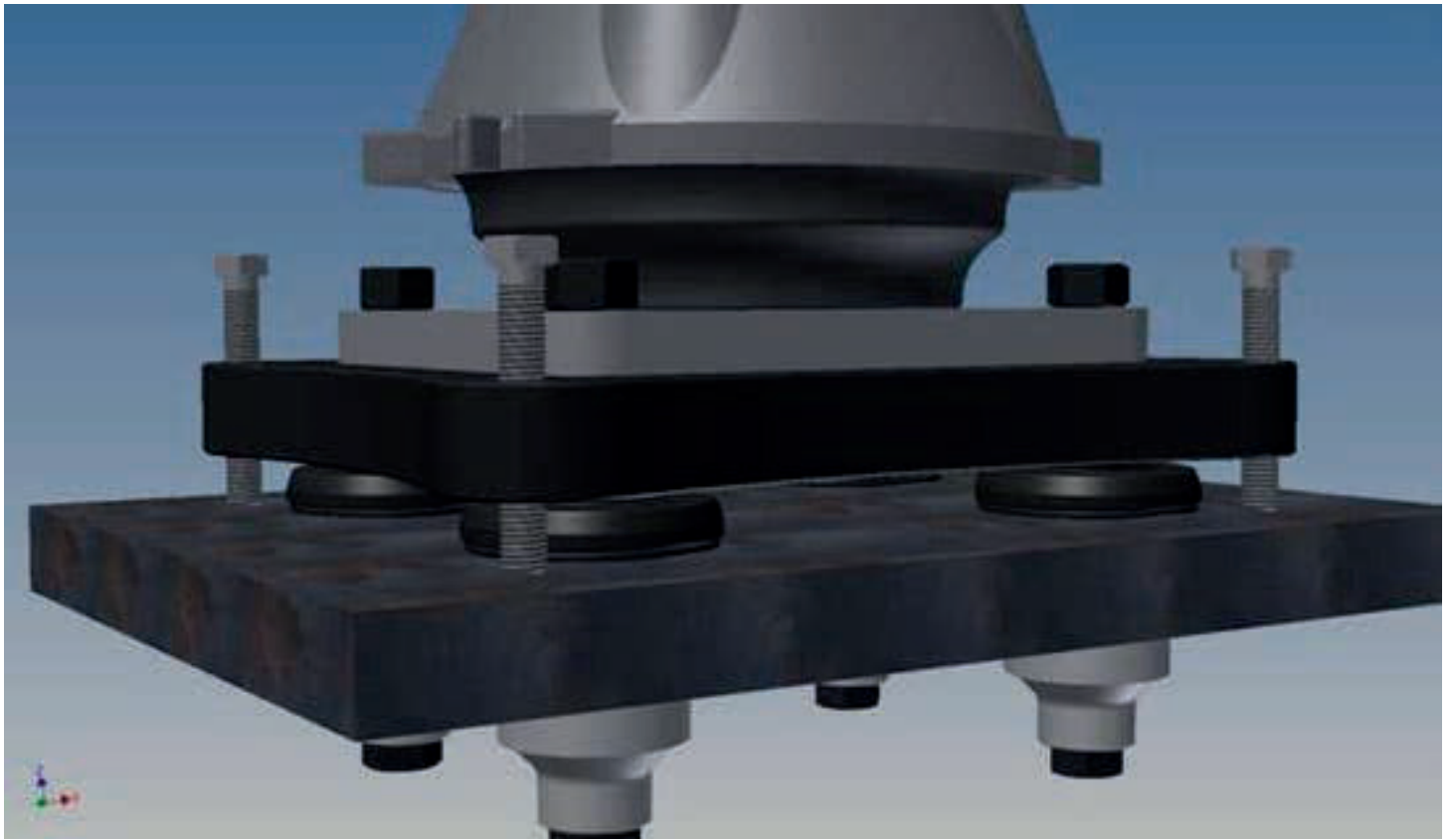
A instalação de amortecedores de vibração pode ser um desafio, já que a base do suporte de borracha deve ser alinhada perfeitamente em paralelo aos pés da máquina, para garantir ótimas características de amortecimento e uma longa vida útil para da borracha. O modo tradicional de ajustar os amortecedores de vibração consiste em utilizar 4 parafusos de ajuste, para eliminar qualquer ângulo entre linha de centro e a placa da base, e então preencher o espaço entre essa placa do amortecedor e a estrutura de fundação, geralmente com resina epóxi ou com uma chapa de aço feita sob medida.



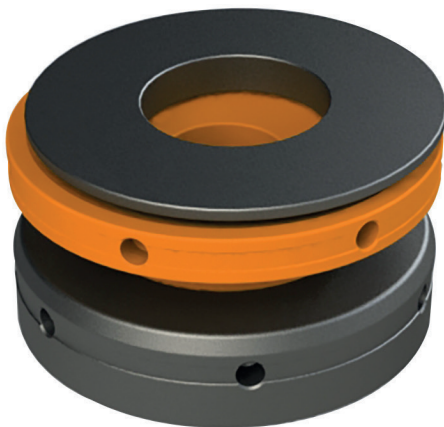
Os suportes RotaChock oferecem uma alternativa econômica à resina epóxi ou calços de aço. Pode-se utilizar os parafusos de ajuste para eliminar qualquer ângulo entre a fundação e a placa base do amortecedor, para então ajustar os quatro Rota Chocks dos cantos na altura correta. A placa base, a placa especial de montagem e a fundação são assim fixadas firmemente entre si com os 4 parafusos chumbadores. O sistema é bastante flexível e pode ser reajustado sempre que o usuário achar necessário. O tempo requerido para realizar uma instalação típica pode ser reduzido de vários dias para apenas algumas horas.

Vantagens dos produtos RotaChock em comparação com calços de resina ou aço.

1. Os calços de aço devem ser medidos e usinados separadamente para cada amortecedor de vibração e depois soldados ao topo da fundação, por um soldador certificado.
2. O processo que envolve a medição do gap, a usinagem do calço de aço e a soldagem leva alguns dias, no mínimo.
3. Os produtos RotaChock são calços reutilizáveis para instalação de maquinário, permitindo sempre uma correção. O uso de resina epóxi como calço torna impossível qualquer correção após a cura da resina.
4. Os produtos RotaChock são de instalação rápida. Uma reconfiguração de maquinário com o uso desses produtos permite realinhamento e fixação em até um dia. Ao se utilizar resina epóxi, são necessários três dias para que o maquinário volte a operar, devido ao longo tempo de cura da resina (de 36 a 48 horas).
5. Não é preciso aquecer a fundação para um processo de cura, o que pode influenciar as medidas de alinhamento.
6. O comportamento dos produtos RotaChock é o de um calço de aço sólido, permitindo tensionar os parafusos chumbadores com qualquer torque requerido. Os calços em resina ao contrário, permitem uma carga máxima de 5 N/mm². Essa carga reduzida resulta, com frequência, em parafusos que ficam quase soltos.
7. Não é preciso ter pessoal certificado para o trabalho de instalação com produtos RotaChock e nem para ter garantia sobre tais produtos. O uso de resina epóxi, porém, requer maior volume de mão de obra.
8. Os calços de resina epóxi contêm uma combinação de componentes químicos agressivos.



AMORTECEDOR
VULKAN T90



ROTACHOCK
MODELO RC 3

